



HiQ 清漆 TC-310Q

3:1类型 快干型 高光泽清漆

Version 1.0

产品描述

■ 概要

"TC-310Q"是 HiQ 系列2K丙烯酸清漆,干燥性能非常优秀,特别适合冬季使用
并且耐候/耐老化性能优秀,可以长时间保持初期光泽
特别是抛光作业时,耐刮性非常优秀
推荐局部涂装时使用

■ 适用底材

- HiQ底色漆 (金属漆/素色漆/珍珠漆)

■ 产品配比

品名	容器(ℓ)	实量(ℓ)	储存性
HiQ 清漆 TC-310Q	4.0	4.0	24个月
HiQ 清漆 标准固化剂(CCH-200)	1.2	1.0	12个月
HiQ 清漆 慢干固化剂(CCH-230)	1.2	1.0	12个月
HiQ 清漆 快干固化剂(CCH-250)	1.2	1.0	12个月

* 有效期间标准温度为20°C

■ 混合粘度

粘度(主剂+固化剂) F.C#4/25°C = 14~17秒

■ 活化期

混合后可使用时间为4小时(25°C)以内

■ 固化剂选择

	适用温度			
	5~15°C	10~25°C	20~35°C	30°C 以上
局部涂装	CCH-250	CCH-250	CCH-200	CCH-230
1 块板	CCH-250	CCH-250	CCH-200	CCH-230
2~3 块板	CCH-250	CCH-200	CCH-200	CCH-230
整车涂装	-	-	-	-

※ 夏季高温环境下,为防止针孔或橘皮现象,加10%的稀释剂(DR-950R)使用效果更佳.

施工指引

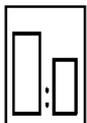
■ 使用方法

前处理



喷涂的底色漆充分干燥的状态下除尘后喷涂

混合



品名	混合比
HiQ 清漆 TC-310Q	3
HiQ 清漆 固化剂(CCH-200系列)	1

涂装条件



1.5~2.5 bar (重力式)

与底材保持 20~25cm 间距、1.5-2次涂装
喷枪口径：1.2~1.6mm, 膜厚=40~60μm



1.5~2.5 bar (吸式)

与底材保持 20~25cm 间距、1.5-2次涂装
喷枪口径：1.4~1.8mm, 膜厚=40~60μm



1.5~2.5 bar (压力式)

与底材保持 20~25cm 间距、1.5-2次涂装
喷枪口径：1.3~1.5mm, 膜厚=40~60μm



闪干时间(Flash time)：5分钟

指触干时间(Set time)：5-10分钟

保护装备



为防止挥发气体吸入体内，接触到皮肤及眼睛
请一定要戴好保护装备操作。

■ 干燥条件

	温度	时间	打磨/抛光
不粘尘	25°C	10-15mins	
自然干燥	25°C	1小时以上	2小时后
烘烤干燥	60°C	15 min	完全冷却后
红外线	60°C	15 min	完全冷却后

涂膜厚，会推迟干燥时间。

补充说明

■ 重涂

- 1) 重涂可能时间：25°C自干2小时以后
- 2) 重涂前打磨，使用DR-180除油剂除油后涂装

■ 驳口涂装

使用产品：HIQ 驳口稀释剂 (DR-500)

喷枪气压：2气压

涂装次数：1~2次

- 作业方法：
- 1) 第一步 喷涂TC-310Q清漆.
 - 2) 第二遍喷涂时，比第一遍稍大面积喷涂.
 - 3) 用DR-500(驳口水)稀释 TC-310Q (TC-310Q:DR-500=1:1稀释)
比前喷涂面，大面积喷涂一次.
 - 4) 最后用 DR-500处理边缘.

■ VOC 含量

560g/l 以下

■ 注意事项

2K 聚氨酯涂料与水产生化学反应, 使用前擦干湿气

喷涂后请立即将涂料清洗干净

剩余的涂料盖好保持密封状态，避免储存在潮湿、阳光直射的地方

■ 健康及安全

1. 使用本产品前一定要熟知 MSDS
2. 使用前仔细阅读罐子上的注意事项
3. 为安全起见请在通风的条件下作业
4. 操作时请做好安全措施 (穿喷漆服、戴防毒口罩，护眼境、手套)

本资料是根据本公司实验结果及经验所制定，随着实际操作环境会产生变化。

本资料版权归NOROO涂料无允许不得复制及发行。

欲知详情请与技术部联系或登录公司网站(<http://www.autorefinishes.co.kr/>)。